**INFORMAÇÃO PARA A IMPRENSA**

Lançamento internacional da linha de caminhões rígidos Volvo

**A Volvo Construction Equipment revelou, hoje, 10 de abril, sua nova linha de caminhões rígidos da marca Volvo para clientes e revendedores nas instalações da empresa em Motherwell, na Escócia.**

A Volvo CE lançou oficialmente as novas máquinas na presença de clientes e distribuidores. Os visitantes conheceram as novas máquinas - que incluem o R45D de 45 toneladas, o R60D de 60 toneladas, o R70D de 72 toneladas e, o carro-chefe, o R100E de 95 toneladas.

A estrela do show foi o R100E, um caminhão rígido totalmente novo, que combina a riqueza do conhecimento do mercado e de clientes com componentes comprovados, novas tecnologias e um design novo e marcante – tudo isso para oferecer uma solução econômica e produtiva e para atender as necessidades dos clientes de mineração e operações em pedreiras. Inicialmente, a nova linha de quatro modelos estará disponível em mercados menos regulamentados.

Com o foco em ajudar os clientes a atingir suas metas de produção mais rapidamente - e usando menos combustível -, os novos caminhões rígidos da Volvo são projetados para aplicações de mineração e pedreiras, onde os custos operacionais e operações seguras são essenciais. O tempo de atividade e a produtividade são o foco do design da linha, que proporciona alta proteção aos componentes e ciclos de vida mais longos. Eficientes e inteligentes, os caminhões da Volvo possuem uma relação potência-peso competitiva, engrenagens e distribuição de peso eficazes, oferecendo um esforço de tração que permite que as máquinas enfrentem declives íngremes sob total controle.

Além da oportunidade de inspecionar as novas máquinas, os convidados deste evento marcante - que aconteceu entre 9 e 11 de abril - também puderam testar o novo carro-chefe R100E, ver como os caminhões rígidos são projetados e fabricados e observá-los em ação em uma pedreira próxima.

**A voz do cliente**

Com o input essencial dos clientes para o desenvolvimento da nova linha de caminhões rígidos, as máquinas foram submetidas a exaustivos testes de campo, com resultados muito positivos. Um destes clientes é a Trollope Mining Services, uma empresa de mineração com sede em Johanesburgo, na África do Sul.

“O Volvo R100E tem um design impressionante, que oferece um bom equilíbrio entre produtividade, eficiência de combustível, conforto, facilidade de manutenção e segurança”, diz Sagrys De Villiers, Gerente de Obras da Manungu Colliery. “Temos certeza de que esse caminhão será um forte concorrente no mercado de caminhões rígidos”, afirma.

“O R100E é capaz de transportar um conteúdo de caçamba a mais comparado a outros caminhões de 100 toneladas em uso ​​no canteiro de obras”, concorda Danie van Niekerk, Gerente de Oficina. “Isso significa uma valiosa produtividade extra para a mina. A velocidade e aceleração do caminhão nas inclinações comparam-se favoravelmente às das máquinas dos concorrentes, mesmo quando totalmente carregadas e transportando mais material”, observa.

**Combinando herança e inovação**

O R100E da Série-E é uma máquina completamente nova que proporciona estabilidade, longa vida útil, alta lucratividade, durabilidade e conforto. Com sua grande capacidade e altas velocidades de transporte, nova carroceria em forma de V, sistema hidráulico eficiente, sistemas inteligentes de monitoramento e ambiente do operador, a Volvo CE demonstrou como o caminhão rígido ajudará os clientes dos segmentos de mineração a transportar mais material em menos tempo. Além disso, o R100E também é rápido e simples de operar e manter.

Com base na já existente e comprovada Série TR Terex Trucks, o desenvolvimento dos caminhões rígidos da Série-D R45D, R60D e R70D, a Volvo prossegue garantindo que as máquinas atendam aos mais altos padrões dos produtos Volvo em seus mercados e segmentos-alvo. As melhorias incluem maior visibilidade e sistemas de segurança, juntamente com suporte técnico e branding da Volvo.

“Foi ótimo convidar clientes e distribuidores para o local onde os novos caminhões rígidos da marca Volvo estão sendo fabricados”, afirma Thomas Bitter, Vice-presidente Sênior do Portfólio de Marketing e Produtos (MaPP) da Volvo CE. “Estamos trabalhando na nova linha desde que a Volvo CE adquiriu a Terex Trucks, em 2014. O desenvolvimento dessas máquinas foi baseado na longa e sólida experiência dos caminhões da Terex Trucks, bem como em contribuições dos clientes e no poder tecnológico do Grupo Volvo”, destaca.

“O design comprovado dos caminhões rígidos da Terex Trucks nos forneceu um forte DNA para a entrada inovadora da Volvo CE nesta linha de produtos”, concorda Paul Douglas, Vice-Presidente de Caminhões Rígidos da Volvo CE e Diretor Executivo da Terex Trucks. “O R100E foi projetado para atender às demandas dos clientes por um caminhão rígido que ofereça alto desempenho e produtividade, baixo custo total de propriedade, facilidade de manutenção e bom conforto do operador. Ele, com os demais caminhões da linha, foi baseado na herança de 84 anos da Terex Trucks e incorpora o feedback dos clientes e o conhecimento de mercado que construímos ao longo dos anos.”

Abril de 2018

Para obter mais informações, favor visitar o site: [www.volvoce.com](http://www.volvoce.com/press)

Ou entre em contato com:

|  |  |
| --- | --- |
| **Tiffany Cheng** | **Brian O'Sullivan** |
| Diretor, Comunicações Externas | SE10 |
| Volvo Construction Equipment | Londres |
| Email: tiffany.cheng@volvo.com | Email: brian.osullivan@se10.com |

O Grupo Volvo é um dos principais fabricantes mundiais de caminhões, ônibus, equipamentos de construção e motores marítimos e industriais. O Grupo também oferece soluções completas de financiamento e serviço. O Grupo Volvo, sediado em Gotemburgo, emprega cerca de 95.000 pessoas, tem instalações de produção em 18 países e vende seus produtos em mais de 190 mercados. Em 2016, as vendas líquidas do Grupo Volvo atingiram cerca de SEK 302 bilhões (EUR 31,9 bilhões). O Volvo Group é uma empresa com ações na bolsa. As ações da Volvo estão listadas na Nasdaq de Estocolmo. Para mais informações, favor visitar o site [www.volvogroup.com](http://www.volvogroup.com/) ou [www.volvogroup.mobi](http://www.volvogroup.mobi/) se você estiver usando seu telefone celular.